

HDC 华太企业	机型	编制:		文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:					
	客户	批准:		修改版本:	1. x Rev1	页码:	1/8

胶印机数字控制系统

监控软件 PPH 使用说明书

墨控部分

1.x Rev1

上海华太信息技术有限公司

地址：上海市嘉定区博学路 388 号

电话：021- 69150900

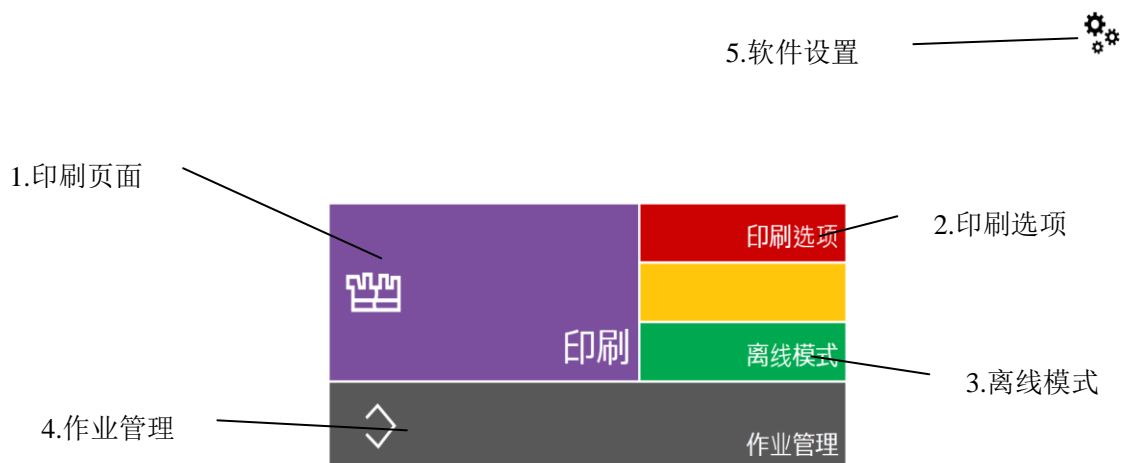
传真：021- 69150910

邮编：201801

© 2014 HDC

 FDC 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	2/8

1 软件启动主界面



1. 印刷:

点击后进入印刷页面

2. 印刷选项:

点击后进入印刷选项配置画面

3. 离线模式:

点击后进入离线模式画面

4. 作业管理:

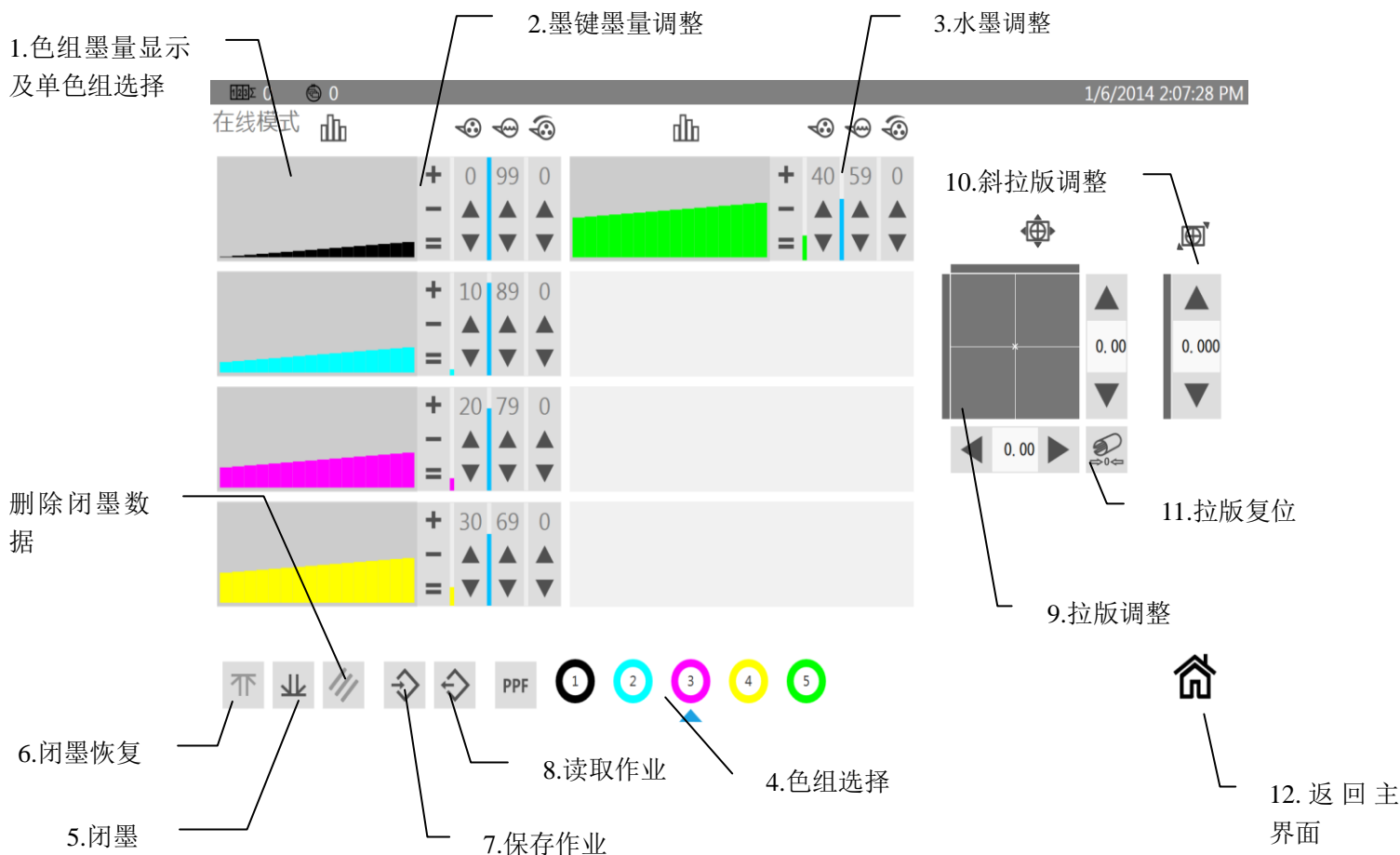
点击后进入作业选择和管理画面

5. 软件设置:

点击后进入软件设置页面

 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	3/8

2 印刷页面



1. 色组墨量显示及单色组墨键显示:

显示单个色组的墨量大小
 点击对应色组墨量显示区域, 会跳转至单色组墨键显示页面 (见下图)

2. 色组墨量调整:

对单个色组的墨量进行总加、总减

3. 水墨调整:

调整单个色组的墨辊速度, 增加或减少

4. 色组选择:

选择当前色组

5. 闭墨:

点击后, 所有色组墨键墨量达到最小值。

6. 恢复闭墨前数据:

点击后, 恢复所有墨键闭墨前的墨键开度。

7. 保存作业:

保存当前正在执行的作业, 点击后会跳转到作业管理界面。

8. 读取作业:

从系统中读取存储的作业文件。

 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	4/8

9. 拉版调整:

通过点击 ▼, ▲, ◀, ▶ 按钮实现对单个色组的拉版调整, 调整变化量会显示在田字显示框中。

10. 斜拉版调整:

通过点击 ▼, ▲ 按钮实现对单个色组的拉版调整。

11. 拉版复位:

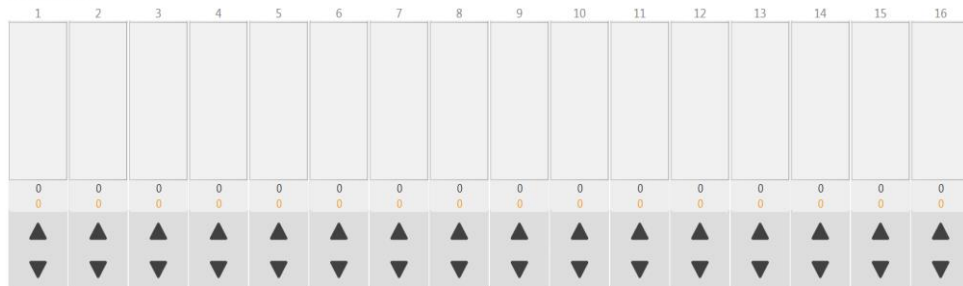
点击该控件后, 所有色组的拉版调整数据都会归零。

12. 返回主菜单:

点击可返回程序主界面。

0 0 1/7/2014 12:48:18 PM

在线模式



墨键整减

墨键整加



整体设定

执行

取消

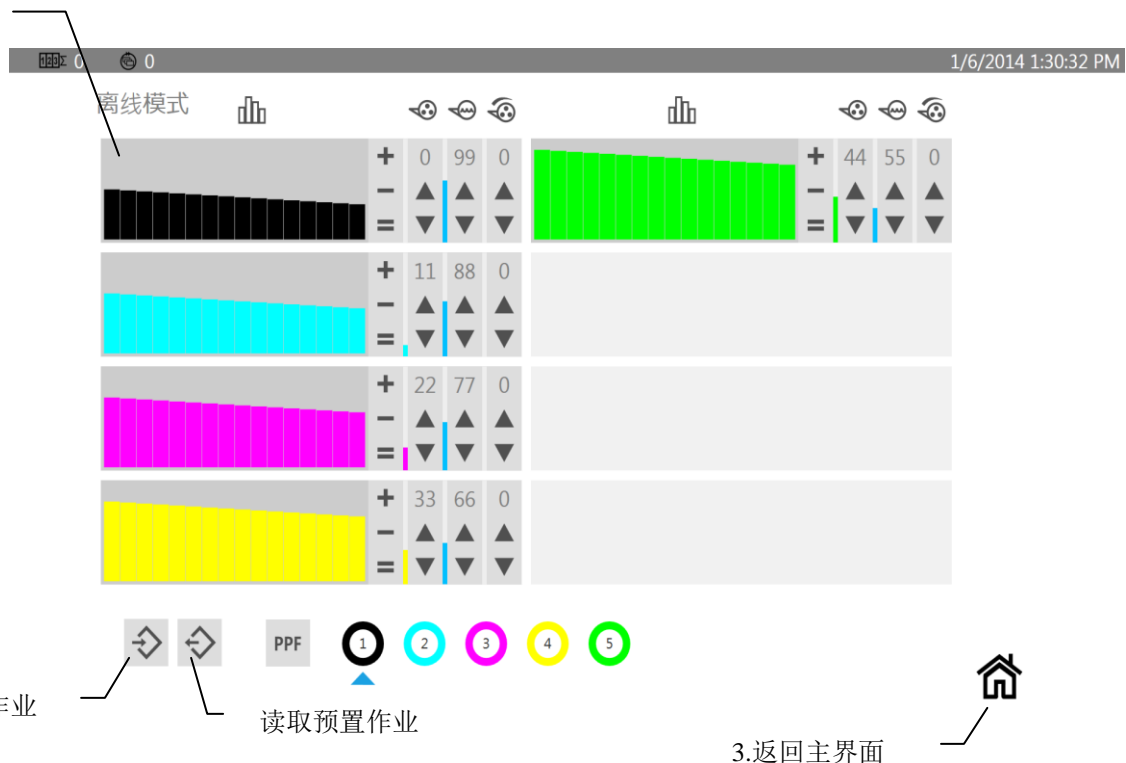
返回印刷
页面



 FDC 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	5/8

3 离线页面

2.色组墨量显示
及单色组选择



The screenshot shows the 'Offline Mode' (离线模式) interface. At the top, it displays '1/6/2014 1:30:32 PM'. Below this, there are four rows of ink level bars for different colors: Black, Cyan, Magenta, and Yellow. Each row includes a bar chart and numerical values for adjustment (e.g., 0, 99, 0 for Black). At the bottom, there are control buttons: '存储' (Save) and '读取' (Load) for job management, a 'PPF' button, and five numbered circular buttons (1-5) for color selection. A home icon is also present for returning to the main screen.

1.存储预置作业

读取预置作业

3.返回主界面

页面主要用途:

该页面主要用途是在不更改整机动作的情况下完成墨键数据值的预设和作业的离线更改,作业更改结束后需要点击存储预置作业控件来存储作业。

1. 存储、读取作业:

点击存储/读取作业按钮,进入作业管理页面中编辑新作业名/选取作业

注意 离线线模式下必须进行此步操作才能保证预置数据能被使用!!

2. 色组墨量显示及单色组选择:

显示对应单个色组的墨量大小

点击对应色组墨量显示区域,会跳转至单色组墨键显示页面(见下图)

3. 返回主界面:

点击可返回程序主界面



机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
软件使用说明书	校对:				
客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	6/8

0 0

1/7/2014 12:47:19 PM

离线模式

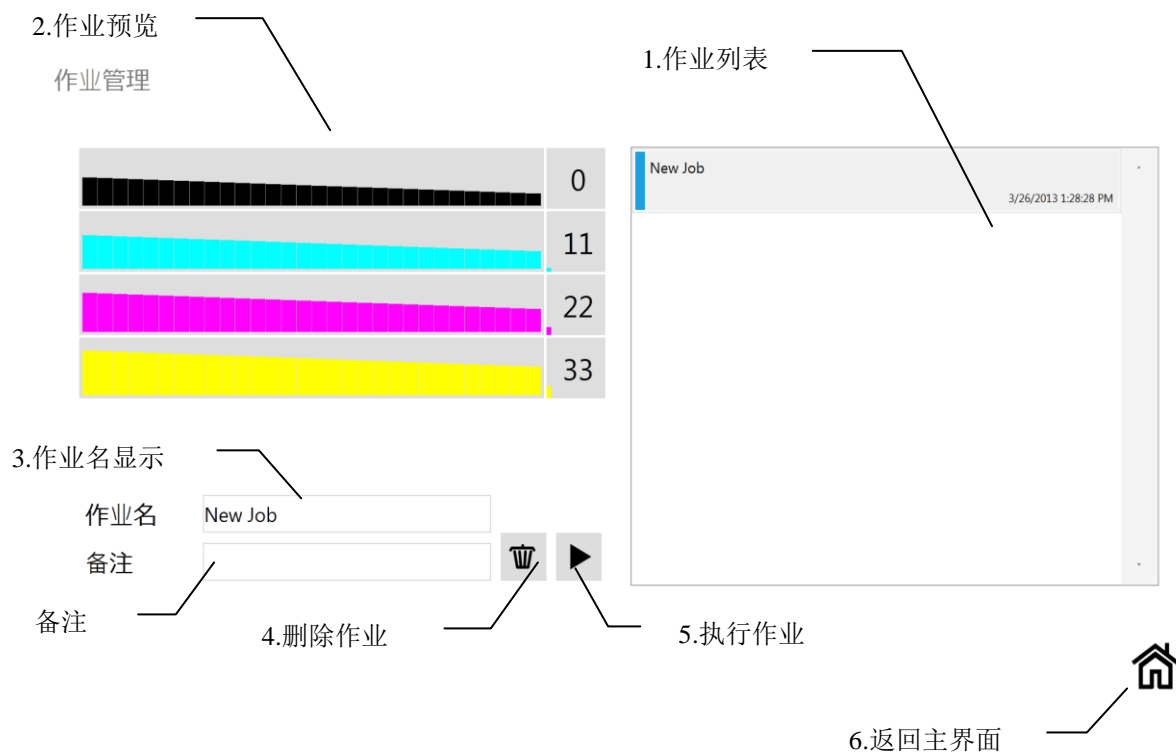
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼

+ - = ▶ ① ② ③ ④ ⑤



 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	7/8

4 作业管理页面



1. 作业列表:

点击作业列表显示窗中的作业名即可选中对应作业

- 点击 Enter 键或 Enter 按钮完成输入;

2. 作业预览:

选取作业后, 在作业预览和作业名显示, 备注信息显示处会显示详细的作业信息;

4. 作业删除:

- 选中作业后, 在预览状态下点击删除;
- 点击警告提示窗中的 按钮, 确认删除作业;

3. 作业名/备注信息修改:

- 点击作业名显示控件/备注信息显示;
- 通过键盘或软键盘输入欲修改的信息;

5. 执行选取作业:

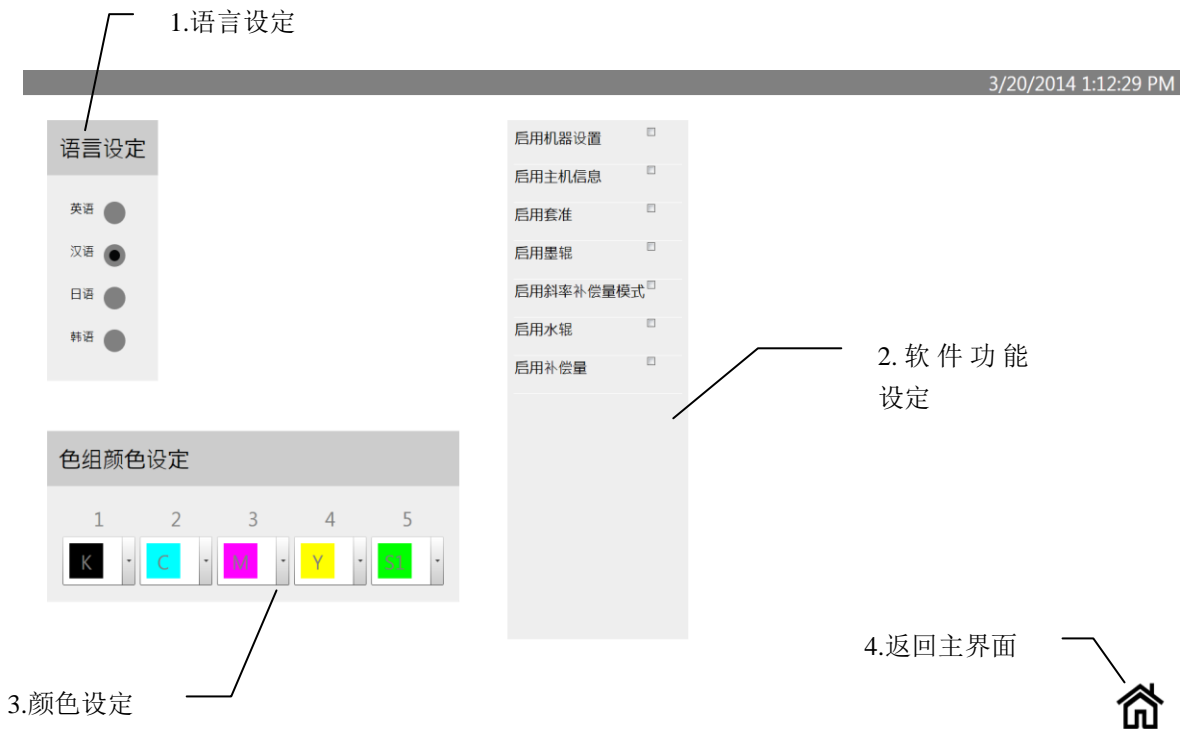
- 选中作业后, 点击执行;
- 点击提示窗中的 按钮, 确认执行。

6. 返回主界面

点击返回主界面即可

 华太企业	机型	编制:	文件编号:	机型编号-SY		
	软件使用说明书	校对:				
	客户	批准:	修改版本:	1. x Rev1	页码:	8/8

5 软件设置页面



1. 语言设定:

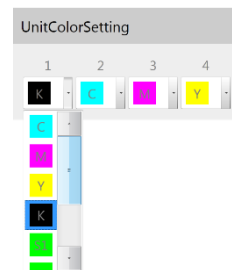
- 点击所需语言;
- 重新启动软件;
- 设置完成。

2. 软件功能:

勾选所需对应功能即可

3. 色组颜色设置:

- 从色组颜色配置控件中选取单个色组;
- 从下拉扩展窗中选择色组颜色,选中;
- 依次对所有色组做出更改;
- 设置完成。



4. 返回主界面

点击返回主界面即可